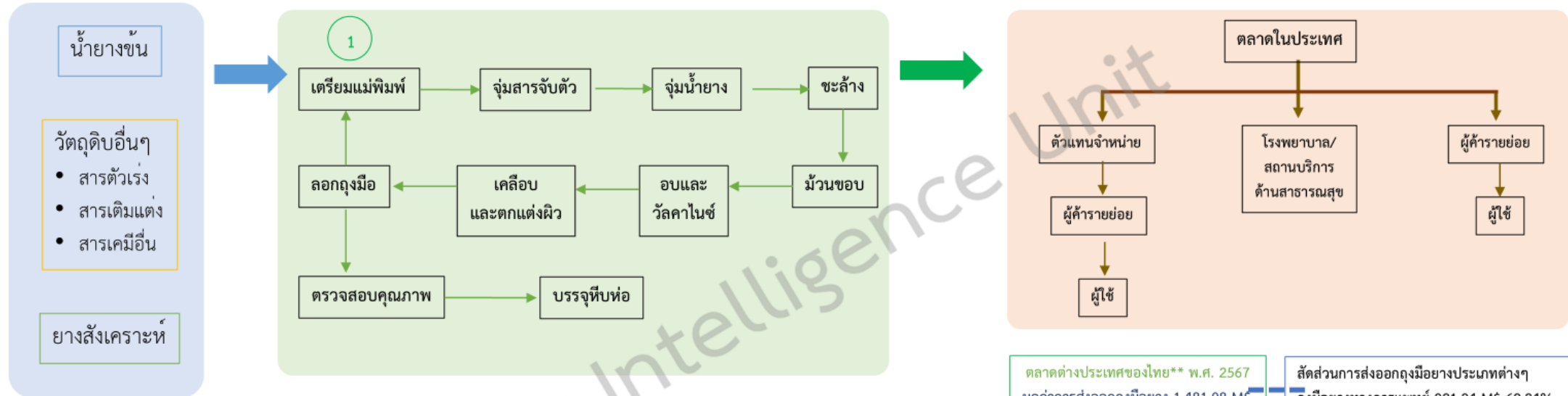


วัตถุดิบ

กระบวนการผลิต

การจำหน่าย



เครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต
เครื่องบดผสมสารเคมี
เครื่องจักรผลิตถุงมือยาง (dipping machine)
เครื่องปรับผิว
 ฯลฯ

ปริมาณการผลิตถุงมือยางทางการแพทย์* 45,342 ล้านชิ้น
(ข้อมูลจากสำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม)

จำนวนโรงงาน 72 โรง (ผลิตถุงมือยาง, ข้อมูลจากกรมโรงงาน ณ วันที่ 11 กันยายน 2568)

ทุนจดทะเบียนรวม 16.37 หมื่นล้านบาท

(TSIC 22193 ข้อมูลจากกรมพัฒนาธุรกิจการค้า ณ วันที่ 11 กันยายน 2568)

อันดับการส่งออกถุงมือยางทั่วโลก**

1. มาเลเซีย 26.40%
2. จีน 17.74%
3. ไทย 16.47%
4. เบลเยียม 6.90%
5. เวียดนาม 6.57%

ตลาดต่างประเทศของไทย** พ.ศ. 2567

มูลค่าการส่งออกถุงมือยาง 1,481.08 M\$

1. สหรัฐฯ 580.84 M\$ 39.22%
2. บราซิล 95.40 M\$ 6.44%
3. ญี่ปุ่น 75.10 M\$ 5.07%
4. เนเธอร์แลนด์ 61.93 M\$ 4.18%
5. จีน 57.84 M\$ 3.91%

มูลค่าการนำเข้าถุงมือยาง** 40.53 M\$

มาเลเซีย 30.54 M\$ 75.31%

จีน 6.27 M\$ 15.46%

เวียดนาม 1.10 M\$ 2.71%

สัดส่วนการส่งออกถุงมือยางประเภทต่างๆ

ถุงมือยางทางการแพทย์ 921.94 M\$ 62.24%

- ยางธรรมชาติ 51.51%
- ยางวัลคาไนซ์ 37.61%

ถุงมือยางอื่นๆ 559.12 M\$ 37.76%

- ยางธรรมชาติ 3.77%
- ยางวัลคาไนซ์ 2.45%

*ข้อมูล พ.ศ. 2567

**ข้อมูลจาก tradereport MOC; ถุงมือยาง HS code: , 401512, 401519

กิจกรรมในห่วงโซ่อุปทานของอุตสาหกรรมถุงมือยาง เริ่มจากผู้ผลิตถุงมือยางจะรับซื้อวัตถุดิบต่างๆ ทั้งจากภายในประเทศและต่างประเทศ จากนั้นนำมาผ่านกระบวนการผลิตถุงมือยาง ซึ่งสัดส่วนของวัตถุดิบหรือสูตรการผลิตขึ้นอยู่กับชนิดของถุงมือยาง หรือสมบัติถุงมือยางตามที่คุณสมบัติหรือลูกค้าต้องการ ถุงมือยางที่ผลิตได้ ผู้ผลิตจะจำหน่ายตลาดภายในประเทศโดยช่องทางการจำหน่ายสำหรับตลาดในประเทศหลายช่องทางทั้งขายให้กับตัวแทนจำหน่าย โรงพยาบาล ผู้ค้ารายย่อย และส่งออกไปตลาดต่างประเทศ