

## ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ ๓๕๕๓ (พ.ศ. ๒๕๕๕)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. ๒๕๑๑

เรื่อง ยกเลิกมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สีแลกเกอร์ในโตรเซลลูโลส

และกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สีแลกเกอร์ในโตรเซลลูโลส

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สีแลกเกอร์ในโตรเซลลูโลส  
มาตรฐานเลขที่ มอก.561-2528

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
พ.ศ. ๒๕๑๑ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศยกเลิกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม  
ฉบับที่ ๘๘๔ (พ.ศ. ๒๕๒๘) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สีแลกเกอร์ในโตรเซลลูโลส ลงวันที่  
๑๘ เมษายน พ.ศ. ๒๕๒๘ และออกประกาศกำหนดมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สีแลกเกอร์  
ในโตรเซลลูโลส มาตรฐานเลขที่ มอก.561-2549 ขึ้นใหม่ ดังมีรายการละเอียดต่อท้ายประกาศนี้  
ทั้งนี้ ให้มีผลเมื่อพ้นกำหนด ๙๐ วัน นับแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

โฆสิต ปั้นเปี่ยมรัษฎ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

# มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

## สีแล็กเกอร์ไนโตรเซลลูโลส

### 1. ขอบข่าย

- 1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ครอบคลุมสีแล็กเกอร์ไนโตรเซลลูโลส ซึ่งใช้เป็นสีท้นหน้าเคลือบพื้นผิวไม้และโลหะ

### 2. บทนิยาม

- ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ ให้เป็นไปตาม มอก.285 เล่ม 45 และดังต่อไปนี้
- 2.1 สีแล็กเกอร์ไนโตรเซลลูโลส ซึ่งต่อไปในมาตรฐานนี้จะเรียกว่า “สีแล็กเกอร์” หมายถึง สีแล็กเกอร์ในสภาพของเหลวทึบแสงที่มีไนโตรเซลลูโลส แอลคิตรีซิน และผงสีเป็นส่วนประกอบสำคัญ และแห้งเร็วในอากาศโดยการระเหยไปของตัวทำละลาย

### 3. ชนิด

- 3.1 สีแล็กเกอร์ แบ่งตามระดับความเงาเป็น 3 ชนิด คือ
- 3.1.1 ชนิดเงา
  - 3.1.2 ชนิดกึ่งเงา
  - 3.1.3 ชนิดด้าน

### 4. ส่วนประกอบ

- 4.1 ส่วนประกอบหลัก ได้แก่
- 4.1.1 ไนโตรเซลลูโลส
  - 4.1.2 แอลคิตรีซิน
  - 4.1.3 ผงสี
  - 4.1.4 ตัวทำละลาย
- 4.2 ส่วนประกอบอื่นที่มีได้ เช่น สารเติมแต่ง สารผสมเพิ่ม

### 5. คุณลักษณะที่ต้องการ

- 5.1 คุณลักษณะทางปริมาณ  
ต้องเป็นไปตามตารางที่ 1

**ตารางที่ 1 คุณลักษณะทางปริมาณ**  
(ข้อ 5.1)

รายการที่	คุณลักษณะ	เกณฑ์ที่กำหนด			วิธีทดสอบตาม
		ชนิดเงา	ชนิดกึ่งเงา	ชนิดด้าน	
1	สารที่ไม่ระเหย ร้อยละ ไม่น้อยกว่า - สีขาวและสีอ่อน <sup>1)</sup> - สีเงิน และสีอื่น		35 30		ASTM D 2832
2	ความละเอียด (ยกเว้นสีเงิน) ไมโครเมตร ไม่เกิน	10		50	ISO 1524
3	ระยะเวลาแห้งแข็ง ชั่วโมง ไม่เกิน		1		มอก.285 เล่ม 10
4	กำลังซ่อนแสง ร้อยละ ไม่น้อยกว่า - สีขาวและสีอ่อน <sup>1)</sup> - สีอื่น		90 80		ข้อ 9.5
5	ความเงา วัดที่มุม 60 องศา	มากกว่า 70	15 ถึง 70	น้อยกว่า 15	มอก.285 เล่ม 17

หมายเหตุ 1) สีอ่อน หมายถึง สีที่มีความสว่าง เช่น สีเทาหรือสีครีม ซึ่งเป็นสีที่มีสีขาวเป็นส่วนผสมและมีค่าความสว่างของสี (V) อยู่ที่ค่า 6 ถึง 9 ตาม JIS Z 8721

5.2 สี (colour)

ให้เป็นไปตามที่ระบุไว้ที่ฉลาก และเทียบได้กับแถบสีมาตรฐานของโรงงานผู้ทำ หรือตามข้อตกลงระหว่างผู้ซื้อกับผู้ขาย

การทดสอบให้ปฏิบัติตาม มอก.285 เล่ม 15

5.3 ภาวะในภาชนะบรรจุ

เมื่อเปิดฝาภาชนะบรรจุออกเป็นครั้งแรก สีเล็กน้อยต้องไม่มีฝาลอยอยู่ที่ผิวหน้า คนให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกันได้ง่าย ไม่รวมตัวกันเป็นก้อนหรือนอนกันแข็ง

5.4 สมบัติในการพ่นและลักษณะของฟิล์ม

ต้องพ่นได้ง่าย ฟิล์มสีเล็กน้อยต้องไม่มีรอยไหล ย่น หรือเป็นคลื่น ฟิล์มสีเล็กน้อยที่แห้งแล้วต้องเรียบไม่เป็นลักษณะผิวส้ม เป็นเม็ด มีฟองอากาศ เป็นหลุมหรือเป็นรูเข็ม และมีความเงาสม่ำเสมอ

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 9.6

5.5 ความทนแรงกด

ฟิล์มสีเล็กน้อยต้องยังคงเรียบ แต่อาจมีรอยผ้าโปร่งติดซึมอยู่บ้าง

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 9.7

## 5.6 การคายสี (ยกเว้นสีขาวและสีเงิน)

ต้องไม่เกิดการคายสี

การทดสอบให้ปฏิบัติตาม ข้อ 9.8

หมายเหตุ อาจเว้นไม่ต้องทดสอบการคายสีได้ ถ้าเป็นสีแล็กเกอร์สีแดงหรือสีเหลืองที่มีการใช้ผงสีชนิดพิเศษ ทั้งนี้ให้เป็นไปตามข้อตกลงระหว่างผู้เกี่ยวข้อง ในกรณียกเว้นไม่ต้องทดสอบการคายสีนี้ให้ระบุไว้ที่ฉลากด้วย

## 5.7 เสถียรภาพต่อความร้อน

ต้องไม่มีฟองอากาศ ฟอง แดง หลุดล่อน หรือเหนียวหนืด และค่าความแตกต่างของสี ( $\Delta E$ ) ระหว่างก่อนทดสอบและหลังทดสอบต้องไม่เกิน 2.0

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 9.9

## 5.8 ความทนน้ำ

ฟิล์มสีแล็กเกอร์ของแผ่นทดสอบต้องไม่แตกต่างจากฟิล์มสีของแผ่นทดสอบที่เก็บไว้

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 9.10

## 5.9 ความทนน้ำมัน

ฟิล์มสีแล็กเกอร์ของแผ่นทดสอบต้องไม่แตกต่างจากฟิล์มสีของแผ่นทดสอบที่เก็บไว้

การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 9.11

## 6. การบรรจุ

6.1 ให้บรรจุสีแล็กเกอร์ในภาชนะบรรจุที่สะอาดแห้ง และปิดได้สนิท

6.2 หากมิได้กำหนดไว้เป็นอย่างอื่นให้ขนาดบรรจุของสีแล็กเกอร์ในแต่ละภาชนะบรรจุเป็น 1 ลูกบาศก์เดซิเมตร 4 ลูกบาศก์เดซิเมตร หรือ 20 ลูกบาศก์เดซิเมตร และต้องไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ที่ฉลาก

## 7. เครื่องหมายและฉลาก

7.1 ที่ภาชนะบรรจุสีแล็กเกอร์ทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน

- (1) ชื่อผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้หรือชื่ออื่นที่สื่อความหมายว่าเป็นผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้
  - (2) ชนิด
  - (3) ชื่อสี
  - (4) ปริมาตรสุทธิ เป็นลูกบาศก์เดซิเมตร
  - (5) เดือน ปีที่ทำ
  - (6) รหัสรุ่นที่ทำ (ถ้ามี)
  - (7) คำแนะนำเกี่ยวกับการใช้
  - (8) คำเตือนเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้น “ติดไฟง่าย” “มีสารเป็นพิษ” “ห้ามรับประทาน” “ห้ามนำภาชนะบรรจุไปใส่อาหาร” “ระวังเข้าตา” “เก็บให้พ้นมือเด็ก”
  - (9) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ พร้อมสถานที่ตั้ง หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน
- ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

## 8. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

8.1 การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน ให้เป็นไปตามภาคผนวก ก.

## 9. การทดสอบ

9.1 ภาวะทดสอบ

ให้เก็บแผ่นทดสอบในห้องที่มีอุณหภูมิ  $(27 \pm 2)$  องศาเซลเซียส และความชื้นสัมพัทธ์ร้อยละ  $(65 \pm 5)$

9.2 การตรวจและการเตรียมตัวอย่างเพื่อทดสอบ

ให้ปฏิบัติตาม มอก.285 เล่ม 2 โดยเจือจางตัวอย่างด้วยทินเนอร์ที่มีส่วนประกอบตามที่กำหนดในตารางที่ 2 ให้ได้ความหนืดระหว่าง 15 วินาที ถึง 19 วินาที เมื่อวัดด้วยถ้วยฟอร์ต หมายเลข 4

ตารางที่ 2 ส่วนประกอบของทินเนอร์ที่ใช้เจือจางตัวอย่าง  
(ข้อ 9.2)

ส่วนประกอบ	ร้อยละโดยปริมาตร
ทอลูอิน	65
เอทิลแอซิเตต	15
บิวทิลแอซิเตต	15
1-บิวทานอล	5

9.3 แผ่นทดสอบและการเตรียม

หากมิได้กำหนดไว้เป็นอย่างอื่นให้ใช้และเตรียมแผ่นทดสอบตาม มอก.285 เล่ม 3 เป็นแผ่นเหล็กเคลือบดีบุก ขนาด 100 มิลลิเมตร  $\times$  200 มิลลิเมตร  $\times$  0.3 มิลลิเมตร และถ้าเป็นแผ่นเหล็กกล้าให้ใช้ขนาด 70 มิลลิเมตร  $\times$  150 มิลลิเมตร  $\times$  1 มิลลิเมตร หรือใช้แผ่นทดสอบตามที่กำหนดเฉพาะในแต่ละหัวข้อทดสอบ

9.4 การเคลือบและการวัดความหนาของฟิล์ม

การเคลือบให้ปฏิบัติตาม มอก.285 เล่ม 4 โดยใช้สีแล็กเกอร์ตัวอย่างตามข้อ 9.2 พ่นลงบนแผ่นทดสอบ จำนวน 2 ชั้น ให้ได้ความหนาฟิล์มขณะแห้ง 30 ไมโครเมตร ถึง 50 ไมโครเมตร ในการเคลือบแต่ละชั้นให้เว้นระยะเวลาห่างกัน 30 นาที และการวัดความหนาของฟิล์มให้ปฏิบัติตาม มอก.285 เล่ม 5

9.5 การทดสอบกำลังซ่อนแสง

ให้ปฏิบัติตามวิธีที่กำหนดใน มอก.285 เล่ม 16 โดยใช้กระดาษแข็งเป็นแผ่นทดสอบ เคลือบสีแล็กเกอร์ตัวอย่าง (ไม่ผ่านการเจือจาง) ด้วยเครื่องทำฟิล์มที่มีช่องว่างด้านล่างสูง 200 ไมโครเมตร

9.6 การทดสอบสมบัติในการพ่นและลักษณะของฟิล์ม

ผสมสีแล็กเกอร์ตัวอย่างตามข้อ 9.2 หรือตามอัตราส่วนของผู้ทำ พ่นลงบนแผ่นเหล็กเคลือบดีบุกตามวิธีที่กำหนดในข้อ 9.4 แล้วตรวจพินิจสมบัติในการพ่นและลักษณะของฟิล์มสีแล็กเกอร์ตามวิธีที่กำหนดใน มอก.285 เล่ม 24

## 9.7 การทดสอบความทนแรงกด

### 9.7.1 อุปกรณ์

9.7.1.1 แท่งน้ำหนักทรงกระบอก 500 กรัม มีหน้าตัดผิวเรียบขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 40 มิลลิเมตร

9.7.1.2 ผ้าโปร่งดูดซึม ต้องมีคุณภาพเป็นไปตาม มอก.251 พัดทบกัน 5 ชั้น

### 9.7.2 การเตรียมแผ่นทดสอบ

ให้ใช้แผ่นกระจกขนาด 100 มิลลิเมตร × 100 มิลลิเมตร × 2 มิลลิเมตร เป็นแผ่นทดสอบ แล้วปฏิบัติตามวิธีที่กำหนดในข้อ 9.2 และข้อ 9.4 วางแผ่นทดสอบไว้ในภาวะทดสอบแนวราบเป็นเวลา 1 ชั่วโมง โดยให้ด้านเคลือบสีเล็กน้อยอยู่ด้านบน นำไปไว้ในตู้อบที่อุณหภูมิ  $(80 \pm 2)$  องศาเซลเซียสเป็นเวลา 30 นาที นำออกมาไว้ในภาวะทดสอบเป็นเวลา 1 ชั่วโมง

### 9.7.3 วิธีทดสอบ

วางแผ่นทดสอบที่เตรียมตามข้อ 9.7.2 ให้ด้านที่เคลือบสีเล็กน้อยอยู่ด้านบน วางผ้าโปร่งดูดซึมและแท่งน้ำหนักบริเวณกึ่งกลางแผ่นทดสอบ นำไปไว้ในตู้อบที่อุณหภูมิ  $(40 \pm 2)$  องศาเซลเซียสเป็นเวลา 18 ชั่วโมง นำแท่งน้ำหนักออก ลอกผ้าโปร่งดูดซึมออกจากฟิล์มสีเล็กน้อย แล้วตรวจพินิจ

## 9.8 การทดสอบการคายสี

### 9.8.1 การเตรียมแผ่นทดสอบ

ให้ใช้แผ่นเหล็กเคลือบดีบุกเป็นแผ่นทดสอบ เคลือบสีเล็กน้อยอย่างตามวิธีที่กำหนดในข้อ 9.2 และข้อ 9.4 บนแผ่นทดสอบด้านหนึ่งครั้งแผ่น วางแผ่นทดสอบไว้ในภาวะทดสอบแนวราบเป็นเวลา 24 ชั่วโมง

### 9.8.2 วิธีทดสอบ

เคลือบสีเล็กน้อยสีขาวชนิดเดียวกับสีเล็กน้อยที่ผลิตในรุ่นเดียวกันบนแผ่นทดสอบตามข้อ 9.8.1 ให้ทั่วทั้งแผ่นปล่อยให้แห้งเป็นเวลา 1 ชั่วโมง ตรวจพินิจแผ่นทดสอบภายใต้แสงสว่างในเวลากลางวัน ว่ามีการคายสีของสีเล็กน้อยตัวอย่างทำให้สีขาวเปลี่ยนไปหรือไม่ โดยเทียบกับสีเล็กน้อยสีขาวส่วนที่ไม่ได้เคลือบทับสีเล็กน้อยตัวอย่าง

### 9.8.3 การประเมินผลทดสอบ

ถ้าสีเล็กน้อยสีขาวที่เคลือบทับสีเล็กน้อยตัวอย่างไม่เกิดการเปลี่ยนสีอันเนื่องมาจากการคายสีให้ประเมินว่าไม่มีการคายสี

## 9.9 การทดสอบเสถียรภาพต่อความร้อน

### 9.9.1 การเตรียมแผ่นทดสอบ

ให้ใช้แผ่นเหล็กเคลือบดีบุกเป็นแผ่นทดสอบ เคลือบสีเล็กน้อยอย่างตามวิธีที่กำหนดในข้อ 9.2 และข้อ 9.4 บนแผ่นทดสอบด้านหนึ่ง ปล่อยให้แห้งเป็นเวลา 24 ชั่วโมง

### 9.9.2 วิธีทดสอบ

ก่อนทดสอบเสถียรภาพต่อความร้อน นำแผ่นทดสอบวัดค่าทรสตีมูลัส ตาม ISO 7724/1 ISO 7724/2 และ ISO 7724/3 วางแผ่นทดสอบในตู้อบที่อุณหภูมิ  $(118 \pm 2)$  องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2 ชั่วโมง นำออกมาไว้ในภาวะทดสอบเป็นเวลา 1 ชั่วโมง แล้วตรวจสอบ จากนั้นนำแผ่น ทดสอบมาวัดค่าทรสตีมูลัส ตาม ISO 7724/1 ISO 7724/2 และ ISO 7724/3 อีกครั้งหนึ่ง หาค่าความแตกต่างของสี ( $\Delta E$ ) ระหว่างก่อนทดสอบและหลังทดสอบ

หมายเหตุ ค่าไทรสติมูลัส หมายถึง ปริมาณของสติมูลัสอ้างอิงทั้งสามที่เทียบได้กับสติมูลัสที่กำลังพิจารณา  
ในระบบโทรโครมาติก

9.10 การทดสอบความทนน้ำ

9.10.1 การเตรียมแผ่นทดสอบ

ให้ใช้แผ่นเหล็กกล้าเป็นแผ่นทดสอบ จำนวน 3 แผ่น เคลือบสีแล็กเกอร์ตัวอย่างตามวิธีที่กำหนดใน  
ข้อ 9.2 และข้อ 9.4 วางแผ่นทดสอบไว้ในภาวะทดสอบแนวราบเป็นเวลา 1 ชั่วโมง ให้ด้านเคลือบสี  
แล็กเกอร์ตัวอย่างอยู่ด้านบน นำไปอบที่อุณหภูมิ  $(80 \pm 2)$  องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที นำออกมา  
ไว้ในภาวะทดสอบเป็นเวลา 1 ชั่วโมง เคลือบสีแล็กเกอร์ตัวอย่างด้านหลัง แผ่นทดสอบจำนวน 2  
ชั้น โดยเคลือบให้ห่างจากขอบโดยรอบ 5 มิลลิเมตร นำมาทดสอบ 2 แผ่น เก็บไว้ 1 แผ่น ปลดทิ้งไว้  
เป็นเวลา 2 ชั่วโมง ก่อนนำมาทดสอบ

9.10.2 วิธีทดสอบ

แช่แผ่นทดสอบในน้ำที่มีอุณหภูมิ  $(27 \pm 2)$  องศาเซลเซียส เป็นเวลา 18 ชั่วโมง นำแผ่นทดสอบ  
ขึ้นมา แล้วตรวจพินิจ

9.11 การทดสอบความทนน้ำมัน

9.11.1 การเตรียมแผ่นทดสอบ

ให้ใช้แผ่นเหล็กกล้าเป็นแผ่นทดสอบจำนวน 3 แผ่น เคลือบสีแล็กเกอร์ตัวอย่างตามวิธีที่กำหนดใน  
ข้อ 9.2 และข้อ 9.4 วางแผ่นทดสอบไว้ในภาวะทดสอบแนวราบเป็นเวลา 1 ชั่วโมง ให้ด้าน  
เคลือบสีแล็กเกอร์ตัวอย่างอยู่ด้านบน นำไปอบที่อุณหภูมิ  $(80 \pm 2)$  องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30  
นาที นำออกมาไว้ในภาวะทดสอบเป็นเวลา 1 ชั่วโมง เคลือบสีแล็กเกอร์ตัวอย่าง ด้านหลังแผ่นทดสอบ  
จำนวน 2 ชั้น โดยเคลือบให้ห่างจากขอบโดยรอบ 5 มิลลิเมตร นำมาทดสอบ 2 แผ่น เก็บไว้ 1 แผ่น  
ปลดทิ้งไว้ 2 ชั่วโมง ก่อนนำมาทดสอบ

9.11.2 วิธีทดสอบ

แช่แผ่นทดสอบในน้ำมันที่มีส่วนผสมของไอโซออกเทน 70 ส่วน กับทอลูอิน 30 ส่วน โดยปริมาตรที่มี  
อุณหภูมิ  $(27 \pm 2)$  องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2 ชั่วโมง นำแผ่นทดสอบขึ้นมา แล้วตรวจพินิจ

## ภาคผนวก ก.

## การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

(ข้อ 8.1)

- ก.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง สีเล็กเกอร์ชนิดเดียวกัน สีเดียวกัน มีส่วนประกอบอย่างเดียวกัน บรรจุในภาชนะบรรจุชนิดและขนาดเดียวกัน ที่ทำหรือส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเวลาเดียวกัน
- ก.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้ หรืออาจใช้แผนการชักตัวอย่างอื่นที่เทียบเท่ากันทางวิชาการกับแผนที่กำหนดไว้
- ก.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบการบรรจุและเครื่องหมายและฉลาก
- ก.2.1.1 ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกันตามจำนวนที่กำหนดในตารางที่ ก.1
- ก.2.1.2 จำนวนตัวอย่างที่ไม่เป็นไปตามข้อ 6. และข้อ 7. ในแต่ละรายการต้องไม่เกินเลขจำนวนที่ยอมรับในตารางที่ ก.1 จึงจะถือว่าสีเล็กเกอร์รุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ ก.1 แผนการชักตัวอย่างสำหรับการทดสอบการบรรจุและเครื่องหมายและฉลาก

(ข้อ ก.2.1.1)

ขนาดรุ่น หน่วยภาชนะบรรจุ	ขนาดตัวอย่าง หน่วยภาชนะบรรจุ	เลขจำนวนที่ยอมรับ
ไม่เกิน 25	2	0
26 ถึง 150	8	1
151 ถึง 500	13	2
501 ถึง 1 200	20	3
เกิน 1 200	32	5

- ก.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบคุณลักษณะที่ต้องการ
- ก.2.2.1 ให้ชักตัวอย่างตาม มอก.285 เล่ม 1
- ก.2.2.2 ตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 5. ทุกรายการ จึงจะถือว่าสีเล็กเกอร์รุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- ก.3 เกณฑ์ตัดสิน
- ตัวอย่างสีเล็กเกอร์ต้องเป็นไปตามข้อ ก.2.1.2 และข้อ ก.2.2.2 ทุกข้อ จึงจะถือว่าสีเล็กเกอร์รุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้