

ประกาศกระทรวงสาธารณสุข

ฉบับที่ ๑๔ (พ.ศ. ๒๕๓๗)

เรื่อง ถุงมือยางสำหรับการศัลยกรรม

เพื่อให้มีถุงมือยางสำหรับการศัลยกรรมที่ได้คุณภาพ มาตรฐาน และมีความปลอดภัยในการใช้

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓ (๔) มาตรา ๕ มาตรา ๓๓ และมาตรา ๓๕ (๑) (๒) (๕) (๖) และ (๘) แห่งพระราชบัญญัติเครื่องมือแพทย์ พ.ศ. ๒๕๓๑ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงสาธารณสุขออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ถุงมือยางสำหรับการศัลยกรรมเป็นเกรียงมือแพทย์ที่ผู้ผลิตและผู้นำเข้าต้องได้รับใบอนุญาต

ข้อ ๒ ถุงมือยางสำหรับการศัลยกรรม หมายความว่า อุปกรณ์ที่ใช้สามมือสำหรับการผ่าตัด

ข้อ ๓ ถุงมือยางสำหรับการศัลยกรรมต้องเป็นไปตามคุณภาพ มาตรฐาน และข้อกำหนดของถุงมือยางสำหรับการศัลยกรรม คมพ. ๓ - ๒๕๓๗ ดังนี้ รายละเอียดแบบท้ายประกาศนี้

ข้อ ๔ ให้ผู้ผลิตและผู้นำเข้าถุงมือยางสำหรับการศัลยกรรมจัดเก็บตัวอย่างถุงมือยางสำหรับการศัลยกรรมที่ผลิตหรือนำเข้าในแต่ละรุ่นการผลิต ในปริมาณเพียงพอสำหรับการตรวจสอบหรือวิเคราะห์คุณภาพ มาตรฐานและข้อกำหนดตาม คมพ. ๓ - ๒๕๓๗ เป็นเวลาไม่น้อยกว่าอ่ายุการใช้งานที่ระบุไว้บนฉลาก

หน้า ๒๓

เดือน ๑๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๓๙

ราชกิจจานุเบกษา

๕ ธันวาคม ๒๕๓๙

ข้อ ๔ ประกาศฉบับนี้ให้ใช้มีผลเมื่อพ้นกำหนดหกสิบวันนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๕ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๓๙

อาทิตย์ อุไรรัตน์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงสาธารณสุข

คุณภาพ มาตรฐาน และข้อกำหนด
ถุงมือยางสำหรับการคลายกรรม

1. ขอบเขต

มาตรฐานและข้อกำหนดนี้ครอบคลุมถุงมือยางสำหรับการคลายกรรม ชนิดปราศจากเชื้อและชนิดไม่ปราศจากเชื้อที่ใช้ได้ครั้งเดียว ซึ่งทำจากน้ำยางธรรมชาติหรือยางสังเคราะห์ ทั้งลักษณะผิวเรียบ และผิวไม่เรียบ

2. ประเภทและชนิด

2.1 ถุงมือยางสำหรับการคลายกรรมแบ่งตามประเภทของวัสดุที่ใช้ผลิตเป็น 2 ประเภท ได้แก่

2.1.1 ถุงมือยางสำหรับการคลายกรรมที่ทำจากน้ำยางธรรมชาติ

2.1.2 ถุงมือยางสำหรับการคลายกรรมที่ทำจากยางสังเคราะห์

2.2 ถุงมือยางสำหรับการคลายกรรมแบ่งตามความปราศจากเชื้อได้เป็น 2 ชนิด ได้แก่

2.2.1 ถุงมือยางสำหรับการคลายกรรมชนิดปราศจากเชื้อ

2.2.2 ถุงมือยางสำหรับการคลายกรรมชนิดไม่ปราศจากเชื้อ

3. คุณลักษณะ

3.1 ลักษณะทั่วไป

3.1.1 ถุงมือยางสำหรับการคลายกรรม เมื่อตรวจพิจารณาด้วยตาเปล่าที่เป็นผลเสียต่อการใช้งาน เช่น พองอากาศ สีงอกกลบломในเนื้อยาง ของถุงมือยางต้องมีผิวมันเงาสีขาวเข้มงาน

3.1.2 สารที่ช่วยให้สีนำไปใช้ในการสกัดได้ให้เป็นไปตาม USP ฉบับที่พิมพ์ครั้งหลังสุดในหน้าที่
Absorbable Dusting Powder หรือสารอื่นที่สามารถถูน้ำได้และลอกออกได้

3.1.3. การเชือก สีที่ใช้ต้องมีความคงทนกับน้ำ

3.1.4. การแต่งกลิ่น กลิ่นที่ใช้ต้องไม่เป็นพิษและไม่ทำให้ยาบุหรี่ใช้งานของถุงมือยางลดลง

3.2 ขนาดและน้ำหนัก

ถุงมือยางสำหรับการคลายกรรม แบ่งออกเป็น 10 ขนาด ได้แก่ 5 , 5 , 6 , 6 ,
7 , 7 , 8 , 8 , 9 และ 9 ได้โดยน้ำหนัก มิลลิ และเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนเป็นไปตามตารางที่ 1
เมื่อทดสอบตาม ASTM D 3577 ฉบับที่พิมพ์ครั้งหลังสุด

ตารางที่ 1 ขนาด มิติ และเงื่อนไขความคลาดเคลื่อน

ขนาด	ความกว้างฝาเมือ (มิลลิเมตร)	ความยาวท่อสูตร (มิลลิเมตร)	ความหนา(ชั้นเดียว)ท่อสูตร (มิลลิเมตร)	
			ผิวเรียบ	ผิวไม่เรียบ
5	67 ± 4	250	0.1	0.13
$5\frac{1}{2}$	72 ± 4	250	0.1	0.13
6	77 ± 5	260	0.1	0.13
$6\frac{1}{2}$	83 ± 5	260	0.1	0.13
7	89 ± 5	270	0.1	0.13
$7\frac{1}{2}$	95 ± 5	270	0.1	0.13
8	102 ± 6	270	0.1	0.13
$8\frac{1}{2}$	108 ± 6	280	0.1	0.13
9	114 ± 6	280	0.1	0.13
$9\frac{1}{2}$	121 ± 6	280	0.1	0.13

หมายเหตุ ขนาด $5\frac{1}{2}$, $6\frac{1}{2}$, $7\frac{1}{2}$, $8\frac{1}{2}$ และ $9\frac{1}{2}$ ของถุงมือยางสำหรับการหล่อกรรม อาจ
ระบุเป็นขนาด 5.5 , 6.5 , 7.5 , 8.5 และ 9.5 กี'ได้

3.3 การร้าบื้น

เมื่อทดสอบตาม ASTM D 5151 จะมีค่าที่คั่งท่อรั้งหลังสูตร ต้องไม่ร้าบื้น

3.4 ความต้านแรงดึง ความยืดเมื่อขาดและความคืนตึง

ให้ตัดชิ้นทดสอบจำนวน 3 ชิ้นจากถุงมือยาง 1 ข้าง และเมื่อทดสอบตาม ASTM D 412
จะมีค่าที่คั่งท่อรั้งหลังสูตร ต้องเป็นไปตามตารางที่ 2 สำหรับการปั๊มน้ำให้ปฏิบัติตาม ASTM D 573 ฉบับที่พิมพ์
ครั้งหลังสุด โดยชิ้นตัวอย่างในตู้อบแบบไช้อากาศหมุนเวียนท่ออุณหภูมิ 70 ± 2 องศาเซลเซียส เป็นเวลา
 166 ± 2 ชั่วโมง ก่อนนำมาทดสอบ

ตารางที่ 2 ความด้านแรงดึง ความยืดเมื่อขาและความเก็บตึง

ประเภท ที่ขา	ก่อนการปั๊มเร่ง			หลังการปั๊มเร่ง	
	ความด้านแรงดึง [*] ไม่น้อยกว่า (เมกะพาสคัล)	ความยืดเมื่อขา ไม่น้อยกว่า (ร้อยละ)	ความเก็บตึงที่ ความยืดร้อยละ 300 ไม่มากกว่า (เมกะพาสคัล)	ความด้านแรงดึง [*] ไม่น้อยกว่า (เมกะพาสคัล)	ความยืดเมื่อขา ไม่น้อยกว่า (ร้อยละ)
ยางธรรมชาติ	23	700	3.0	17	560
ยางสังเคราะห์	17	550	3.0	12	490

3.5 ความปราศจากเชื้อ

ถุงมือยางสำหรับการล็อกภาระชนิดปราศจากเชื้อ ต้องปราศจากเชื้อเมียหกส่วนความ
USP ฉบับเดิมที่กึ่งพักร่วงหลังสุด

4. การบรรจุ

4.1 ถุงมือยางสำหรับการล็อกภาระชนิดปราศจากเชื้อต้องบรรจุเป็นคู่ในภาชนะบรรจุขึ้นแบบ
ทนต่อการขนส่ง และการเก็บรักษาในภาวะปกติ

4.2 ถุงมือยางสำหรับการล็อกภาระชนิดปราศจากเชื้อต้องบรรจุเป็นคู่ในภาชนะปิดผูกและทึบแสง
สามารถป้องกันความปราศจากเชื้อไว้ได้ในการขนส่งและการเก็บรักษาในภาวะปกติ

5. การแสดงผลลัพธ์

5.1 ให้ภาชนะบรรจุถุงมือยางสำหรับการล็อกภาระที่จำานวนโดยตรงต่อผู้บริโภคต้องมีผลลัพธ์
เป็นภาษาไทยแสดงรายละเอียดดังต่อไปนี้

(1) ชื่อ ประเภท ชนิด และขนาดของถุงมือยาง

(2) ชื่อและที่ตั้งของสถานที่ผลิต หรือสถานที่นำเข้าแล้วที่กรณี สำหรับถุงมือยางที่นำเข้า
ให้แสดงชื่อสถานที่ผลิตและประทุมผู้ผลิตด้วย

- (3) จำนวนถุงมือยางที่บรรจุ
 - (4) เลขที่หรืออักษรและคงครั้งที่ผลิต
 - (5) เลขที่ใบอนุญาต
 - (6) เดือนปีที่หมาดายุ
 - (7) เดือนปีที่ผลิต
 - (8) ประโยชน์ วิธีการใช้ และวิธีเก็บรักษา
 - (9) ข้อความ "ใช้ได้ครั้งเดียว" และหัวข้อภาษาสีแดงที่เห็นได้ชัดเจน
 - (10) สีฟ้าถุงมือยางสำหรับการศักยกรรมชนิดปราศจากเชื้อ ให้แสดงถึงวิธีการกำจัด
- 5.2 ให้ถุงมือยางสำหรับการศักยกรรมที่ผลิตเพื่อส่งออก ต้องมีฉลากแสดงข้อความเป็นภาษาไทยได้แทบทั้งน้อยท่องไม่ระบุละเอียดทั้งต่อไปนี้
- (1) ชื่อทางการค้าของถุงมือยาง
 - (2) เลขที่หรืออักษรและคงครั้งที่ผลิต
 - (3) จำนวนถุงมือยางที่บรรจุ

6. การซักตัวอย่างและทดสอบคัดสิน

6.1 ความหมายของคำที่ใช้ มีดังต่อไปนี้

ถุง หมายถึง ถุงมือยางตามประเพณี ชนิด ขนาด แบบ สี และสุวรรณภูมิเดียวกันที่ผลิตโดยกรรมวิธีเดียวกัน ด้วยเครื่องจักรเดียวกัน ในช่วงเวลาเดียวกัน หรือที่ส่งมอบหรือซื้อขายในเวลาเดียวกัน ที่ไม่ผลิตภัณฑ์ หมายถึง ถุงมือยางแต่ละหน่วยที่สามารถนำไปตรวจสอบเพื่อขานแกะเป็นผลิตภัณฑ์เบ็ดเตล็ดหรือไม่เบ็ดเตล็ด

แผนการซักตัวอย่าง หมายถึง แผนที่จะนำตัวอย่างมาทดสอบตัวอย่างและเลขจำนวนที่ยอมรับหรือไม่ยอมรับ ซึ่งมีความล้มเหลวนานาครุ่นและระดับคุณภาพที่ยอมรับ

แผนการซักตัวอย่างเชิงเดี่ยวหมายถึง แผนการซักตัวอย่างที่กำหนดให้ซักตัวอย่างจากแหล่งที่มาเดียวเท่านั้น

ระดับคุณภาพที่ยอมรับ หมายถึง ค่าสูงสุดของจำนวนถุงมือยางบกพร่องคิดเป็นร้อยละ หรือค่าสูงสุดของจำนวนข้อบกพร่องที่ยอมรับหน่วยผลิตภัณฑ์ ที่ถือว่าเป็นค่าเฉลี่ยคุณภาพที่ยอมให้มีได้ในผลิตภัณฑ์ที่ตรวจสอบ

ระดับการตรวจสอบ หมายถึง การตรวจสอบที่ใช้ความล้มเหลวระหว่างหนาครุ่นกับหนาตัวอย่างซึ่งเป็นผลทำให้การเลือกของผู้บริโภคแตกต่างกันออกไป

6.2 การซักด้ำบ่ำและกากยอนรับ

6.2.1 ให้ใช้แผนการซักด้ำบ่ำ เชิงเดียวสำหรับการตรวจสอบแบบปกติตาม ISO 2859-1
สำหรับการตรวจสอบถุงมือยางสำหรับการศักยกรรมดังต่อไปนี้

(1) ในกรณีที่ทราบขนาดรุ่น ให้ซักด้ำบ่ำโดยวิธีสูตรจากรุ่นเดียวกัน และการตรวจสอบให้เป็นไปตามตารางที่ 3

ตารางที่ 3 การซักด้ำบ่ำและเกณฑ์การยอมรับสำหรับขนาดและมิติ การรีรีซึม

ความด้านแรงดึง ความปีกเมื่อตัด และความคื้นดึง

รายการ	หน่วยผลลัพธ์	ระดับการตรวจสอบ	ระดับคุณภาพที่ยอมรับ
1. ขนาดและมิติ	ถุงมือยางแต่ละรุ่น	ปีกซ้าย ระดับ S-2	4.0
2. การรีรีซึม	ถุงมือยางแต่ละรุ่น	หัวไป ระดับ 1	1.5
3. ความด้านแรงดึง ความปีกเมื่อตัด และ ความคื้นดึง	ถุงมือยางแต่ละรุ่น	ปีกขวา ระดับ S-2	4.0

(2) ในกรณีไม่ทราบขนาดรุ่น ให้ซักด้ำบ่ำโดยวิธีสูตรจากรุ่นเดียวกัน โดยอิร่า
มีขนาดรุ่นระหว่าง 35,001-150,000 คู่ และการตรวจสอบให้เป็นไปตามตารางที่ 3

6.2.2 การซักด้ำบ่ำและกากยอนรับสำหรับการตรวจสอบความปราศจากเชื้อให้เป็นไป
ตาม USP ฉบับศึกษาพัฒนาลงสุด ในหัวข้อการตรวจสอบความปราศจากเชื้อของ sterilized devices