

ยางในรถจักรยาน (bicycle rubber inner tubes)

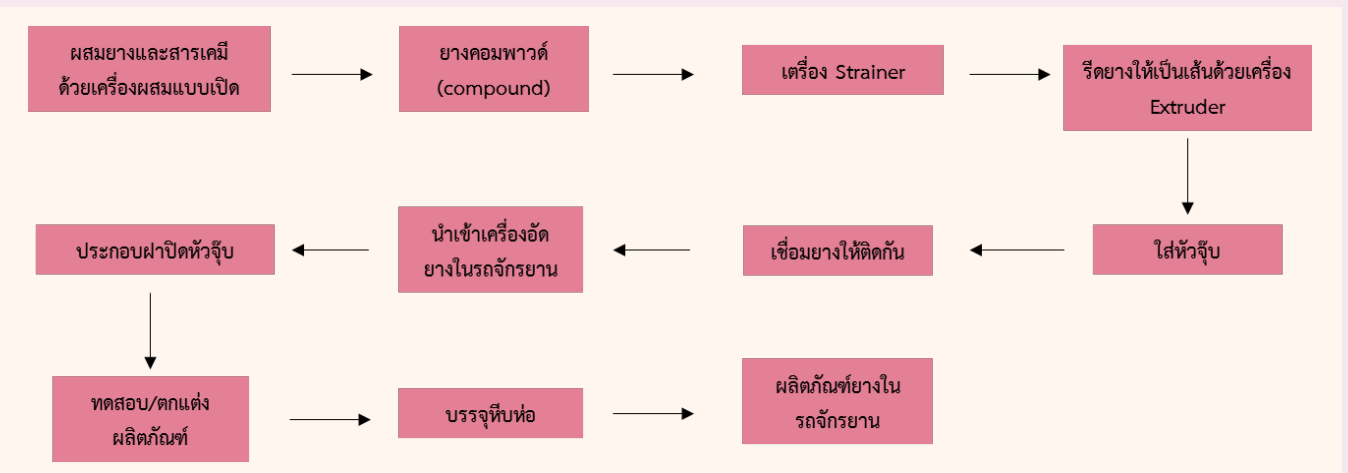
ยางในรถจักรยาน คือ ยางที่อยู่ชั้นในของยางนอกจักรยาน ทำหน้าที่เก็บกักลม ลักษณะยางในจะมีรูปร่างเป็นท่อ ปลายทั้งสองข้างเชื่อมต่อกัน และมีหัวจุก (tire valve) สำหรับสูบลมให้พอง โดยทั่วไปแล้วยางที่นำมาผลิตยางในนิยมใช้ยางบิลทิลหรือยางธรรมชาติ



การนำยางในมาใช้งานก็จะต้องมีการประกอบยางใน ยางนอกจักรยาน และวงล้อจักรยานที่มีขนาดเท่ากัน ซึ่งยางในเมื่อทำการประกอบแล้วจะต้องไม่ตึงหรือหย่อนเกินไปจนทำให้เกิดรอยพับ โดยขนาดของยางในจักรยานจะสอดคล้องกับขนาดยางนอกรถจักรยานที่ระบุตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 571-2528 เรื่อง ยางนอกจักรยาน

กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตยางในเริ่มจากการนำยางมาผสมสารเคมีด้วยเครื่องผสมแบบเปิดจะได้ยางคอมพาวด์ หลังจากนั้นนำยางคอมพาวด์มาใส่ในเครื่อง strainer ที่มีหัวกรองสำหรับกรองยาง สารเคมีหรือเศษสิ่งสกปรกออก ยางที่ผ่านการกรองแล้วนำมาเข้าเครื่อง extruder เพื่อรีดยางให้เป็นท่อผ่านเครื่องตัดตามขนาดของยางในที่ต้องการ ใส่หัวจุกเชื่อมปลายท่อทั้งสองข้างให้ติดกัน หลังจากนั้นนำยางเข้าเครื่องอัดยางในรถจักรยาน เมื่อได้ชิ้นงานยางในรถจักรยาน ประกอบฝาปิดหัวจุก ตกแต่งและทดสอบผลิตภัณฑ์ และทำการบรรจุหีบห่อเพื่อจำหน่ายต่อไป



กระบวนการผลิตยางในรถจักรยาน

มาตรฐานที่ใช้ทดสอบ

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง ยางในรถจักรยาน (มอก. 652-2532)

เอกสารอ้างอิง

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง ยางในรถจักรยาน (มอก. 652-2532)

