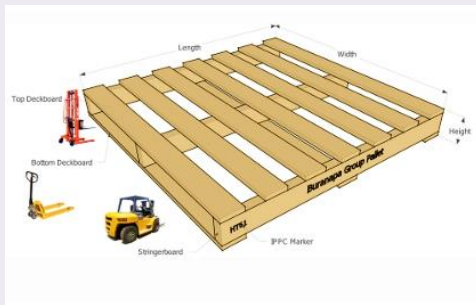


พาเลทไม้

พาเลทไม้เป็นผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในการรองรับสินค้าหรือเพื่อใช้ในการขนย้ายสินค้าเพื่อลดความเสียหายของสินค้าจากแรงสั่นสะเทือนและแรงกระแทก ซึ่งอาจก่อให้เกิดความเสียหายกับสินค้าในขณะที่จัดเก็บ การขนส่ง พาเลทไม้ผลิตจากไม้ยางพารา ไม้เบญจพรรณ ไม้ยาง ไม้สน ฯลฯ นิยมใช้กันมากในอุตสาหกรรมการขนส่งวัสดุ ข้อดีของพาเลทไม้คือ หาได้ง่าย แข็งแรง ทนทาน ราคาไม่แพง ใช้ระยะเวลาในการผลิตรวดเร็วและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้

ประเภทของพาเลทไม้

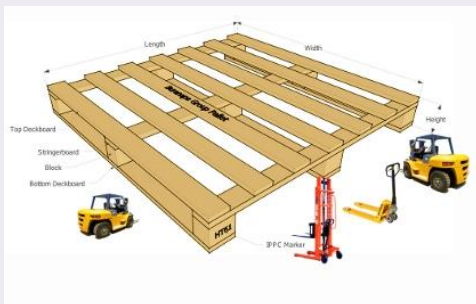
พาเลทไม้แบ่งออกเป็น 5 ประเภทหลักๆ และมีลักษณะดังนี้



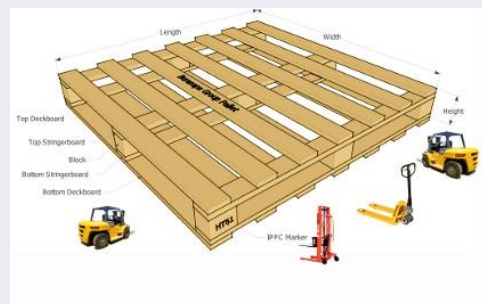
1. พาเลท 2 ทาง (คาน) ใช้งาน 1 หน้า



2. พาเลท 2 ทาง (คาน) ใช้งาน 2 หน้า



3. พาเลท 4 ทาง (ลูกเต๋า) ใช้งาน 1 หน้า

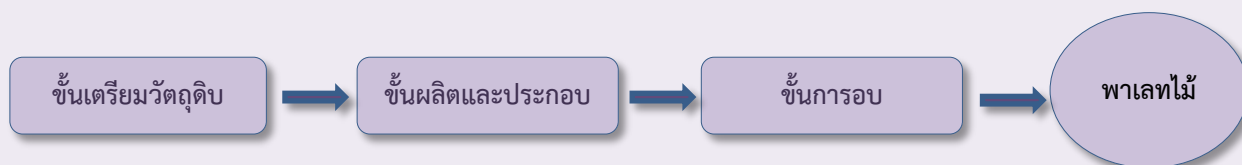


4. พาเลท 4 ทาง (ลูกเต๋า) ใช้งาน 2 หน้า



5. พาเลท 4 ทาง (คาน) ใช้งาน 1 หน้า (ขาเว้า)

กระบวนการผลิตพาเลทไม้ ประกอบด้วยขั้นตอนหลักๆ ดังนี้



➤ ขั้นการเตรียมวัตถุดิบ

1. นำวัตถุดิบ (ไม้ยางพารา, ไม้เบญจพรรณ, ไม้สน) มาแปรรูปให้ได้ขนาดตามขนาดที่ลูกค้าต้องการ
2. นำไม้ที่ผ่านการแปรรูปแล้วมาอัดน้ำยา โดยใช้ถังอัดน้ำยาระบบสุญญากาศเพื่อให้น้ำยาเข้าไปทุกส่วนของเนื้อไม้
3. นำไม้ที่ผ่านการอัดน้ำยาแล้วมาทำการอบแห้ง โดยใช้ความร้อนจากระบบไอน้ำผ่านท่อสตีมเป็นเวลาอย่างน้อยประมาณ 168 ชั่วโมง ต่อเนื่อง เพื่อให้ความชื้นอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
4. ตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบ โดยใช้เครื่องวัดความชื้น โดยความชื้นของไม้จะต้องอยู่ระหว่าง 15-20% และใช้น้ำยาสำหรับตรวจสอบสภาพไม้เพื่อให้รู้ว่าอัดน้ำยารักษาเนื้อไม้เพียงพอหรือไม่

➤ ขั้นการผลิต และการประกอบ

1. ตัดและไสไม้ให้ได้ความยาว และความหนาตามที่ต้องการ
2. ซอยและขึ้นรูปไม้ให้ได้ความกว้างตามที่ต้องการ
3. ชัดมุมและเก็บความเรียบร้อยต่างๆ ของไม้ และขาลูกเต๋า (block) ก่อนนำมาประกอบตามแบบ
4. นำมาประกอบตามแบบที่ลูกค้าต้องการในบล็อกแบบมาตรฐานตามแบบ drawing สำหรับลูกค้าเพื่อการผลิตที่รวดเร็วและถูกต้อง
5. ตรวจสอบคุณภาพพาเลทไม้ ทั้งความกว้าง ความสูง และความยาว

➤ ขั้นการอบพาเลทไม้

เป็นขั้นตอนการอบพาเลทไม้ภายใต้มาตรการสุขอนามัยพืช ฉบับที่ 15 หรือตามมาตรฐาน ISPM15 (International Standard for Phytosanitary Measure No.15) ที่ระบุว่า วัตถุดิบไม้ที่นำมาประกอบเป็นวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ต้องผ่านการอบด้วยความร้อนจนถึงแกนกลางของไม้ เพื่อควบคุมกำจัดศัตรูพืชที่อาศัยอยู่ในวัสดุบรรจุภัณฑ์ที่ใช้ในการขนส่งไปยังต่างประเทศ โดยใช้อุณหภูมิไม่น้อยกว่า 56 องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย 30 นาที

มาตรฐานผลิตภัณฑ์

มาตรฐานระหว่างประเทศสำหรับมาตรการสุขอนามัยพืช ฉบับที่ 15 หรือ ISPM No.15 (International Standard for Phytosanitary Measure No.15) เพื่อควบคุมวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม้ที่ทำการค้าระหว่างประเทศ และต้องมีใบรับรอง รวมถึงประทับตราเครื่องหมาย IPPC บนวัสดุบรรจุภัณฑ์เพื่อรับรองการกำจัดศัตรูพืช

เอกสารอ้างอิง

1. “ยึดอายุไม้พาเลทเพื่อสอดคล้องความต้องการตลาดเฟอร์นิเจอร์”, นิตยสารยางไทย ฉบับเดือนมกราคม 2558, หน้า 51-53
2. <http://www.buranapagroup.com>
3. <http://www.myboxgroup.com/process>
4. <http://palletsvs.com/processing.html>
5. <http://www.xn--o3catbquc4hd0le4cyd.com/>