



ยางก้อนถ้วย (Cup Lump)

นอกจากยางแผ่นดิบแล้ว ยางก้อนถ้วยจัดเป็นการผลิตยางอีกรูปแบบหนึ่งที่จะพัฒนาให้มีคุณภาพได้เช่นกัน เพื่อเป็นวัตถุดิบนำไปผลิตยางแท่ง STR20 ที่มีคุณภาพสูง เพื่อรองรับการขยายตัวของตลาดยางแท่งที่นับวันจะมีแนวโน้มเพิ่มมากขึ้น การผลิตยางก้อนถ้วยเป็นวิธีการที่ง่าย สะดวก ประหยัดค่าใช้จ่ายในการผลิต ใช้เวลาและแรงงานน้อย แต่มีต้นทุนการผลิตต่ำ

กระบวนการผลิต

การผลิตยางก้อนถ้วยมี 2 วิธี คือ

1. วิธีหยอดน้ำกรดลงในถ้วยน้ำยางแล้วปล่อยให้ยางจับตัวตามธรรมชาติ

วิธีนี้เริ่มจากการเตรียมทำน้ำเซรุ่มที่ได้จากการกรี๊ดแล้วปล่อยให้ถ้วยน้ำยางจับตัวเป็นก้อนในถ้วย 2 วัน วันรุ่งขึ้นจึงเริ่มกรี๊ดเพื่อผลิตยางก้อนถ้วยโดยแกะเอายางก้อนที่จับตัวขึ้นเสียบกับลวดหนวดแมว จะเห็นน้ำเลี้ยงเซรุ่มอยู่ก้นถ้วย หลังจากนั้นให้หยอดน้ำกรดฟอร์มิคเจือจางร้อยละ 10 บีบ 1 ครั้ง (ประมาณ 12-15 ซีซีต่อตัน) ลงในถ้วยที่มีน้ำเลี้ยงเซรุ่ม ลอกซี่ยางเส้นออกแล้วกรี๊ดอย่าให้ซี่เปลือกรีดยางตกลงไปในถ้วย กรี๊ดจนครบทั้งแปลงจึงกลับมาเก็บยางก้อนที่เสียบลวดไว้ใส่ภาชนะ ส่วนยางที่กรี๊ดปล่อยให้จับตัวเป็นก้อนในถ้วยแล้วมาเก็บยางในวันกรี๊ดถัดไป หลังจากนั้นให้เก็บก้อนยางรวบรวมใส่กระสอบปุ๋ยหรือถุงตาข่ายไนล่อน แล้วนำมาผึ่งเกลี่ยบนแคร่ไม้ยกพื้น หรือชั้นแคร่เหล็กในที่ร่มที่มีอากาศถ่ายเทได้สะดวกเพื่อไม่ให้ก้อนยางติดกัน

2. วิธีหยอดน้ำกรดลงในถ้วยน้ำยางแล้วคนให้ยางจับตัว

วิธีนี้ให้ลอกซี่ยางเส้นออกจากหน้ากรี๊ดก่อน เช็ดถ้วยยางให้สะอาดก่อนรองรับน้ำยาง กรี๊ดยางตามปกติจนครบทั้งแปลงเมื่อน้ำยางหยุดไหลให้หยอดน้ำกรดด้วยการบีบ 1 ครั้ง (ประมาณ 12-15 ซีซีต่อตัน) แล้วคนให้เข้ากัน ปล่อยให้ถ้วยน้ำยางจับตัวเป็นก้อนถ้วย แล้วค่อยมาเก็บในวันกรี๊ดถัดไป วิธีนี้จะใช้เวลาและแรงงานมากกว่าวิธีแรก แต่น้ำยางจับตัวเร็วกว่าภายใน 1 ชั่วโมง และไม่ต้องเตรียมน้ำเลี้ยงเซรุ่ม จึงเหมาะที่จะผลิตยางก้อนถ้วยในฤดูฝนหรือในพื้นที่ที่มีฝนตกชุก

ยางก้อนถ้วยที่ผลิตได้ต้องสะอาด ไม่มีสิ่งปลอมปน เช่น เปลือกกรี๊ด เศษไม้ กรวด หิน ดิน ทราษ และมีสีตามธรรมชาติ มีน้ำหนักประมาณ 80-500 กรัม มีเปอร์เซ็นต์เนื้อยางแห้งประมาณร้อยละ 55-60 ยางก้อนถ้วยที่เหมาะสมต่อการซื้อขายไม่ควรเกิน 5 วัน มีความชื้นประมาณร้อยละ 40-50

แหล่งอ้างอิง

<http://www.reothai.co.th>

