

ยางแผ่นผึ่งแห้ง (Air Dried Sheet)

คือ ยางแผ่นที่มีสีจางผ่านกรรมวิธีการผลิตทำนองเดียวกันกับการผลิต ยางแผ่นรมควัน แต่มีเงื่อนไขการผลิตที่เข้มงวดกว่า และปราศจากการเติมสารเคมีอื่นๆที่นอกเหนือไปจากสารเคมีที่ยอมรับ ได้แก่ โซเดียมไบซัลไฟด์ และสารป้องกันเชื้อรา

กระบวนการผลิต

เติมน้ำเพื่อให้ยางเจือจาง (ปริมาณเนื้อยางแห้งเหลือร้อยละ 12) แล้วเติมกรดเพื่อให้ยางจับตัว หลังจากนั้นนำไปรีดด้วยเครื่องรีดแผ่น ยางแผ่นที่ได้นำไปล้างน้ำ แขนงแผ่นยางเพื่อให้สะอาดในน้ำที่รม แล้วทำให้แห้งโดยใช้ลมร้อนที่ปราศจากควันไฟ โดยใช้อุณหภูมิในการอบประมาณ 50-60 องศาเซลเซียส ในเวลาประมาณ 4 วัน ยางแผ่นผึ่งแห้งที่ได้จะถูกนำมาอัดเป็นก้อน น้ำหนักประมาณ 100 หรือ 114 กิโลกรัม หรือน้ำหนักอื่นๆ ตามข้อตกลงของผู้ซื้อ-ผู้ผลิต หลังจากนั้นทำการคัทตั้งและบรรจุหีบห่อ

การใช้งานเหมือนกับยางเครพขาว ซึ่งใช้ในอุตสาหกรรมกาว เส้นด้ายยางยืด รองเท้า และอุตสาหกรรมตุ๊กตายาง เป็นต้น

เอกสารอ้างอิง

1. วราภรณ์ ขจรไชยกูล, “ยางธรรมชาติ: การผลิตและการใช้งาน”, สำนักงานกองทุนสนับสนุนการวิจัย, 2549.
2. สถาบันวิจัยยาง กรมวิชาการเกษตร. การผลิตยางธรรมชาติ. 2532
3. <http://km.rubber.co.th>

